

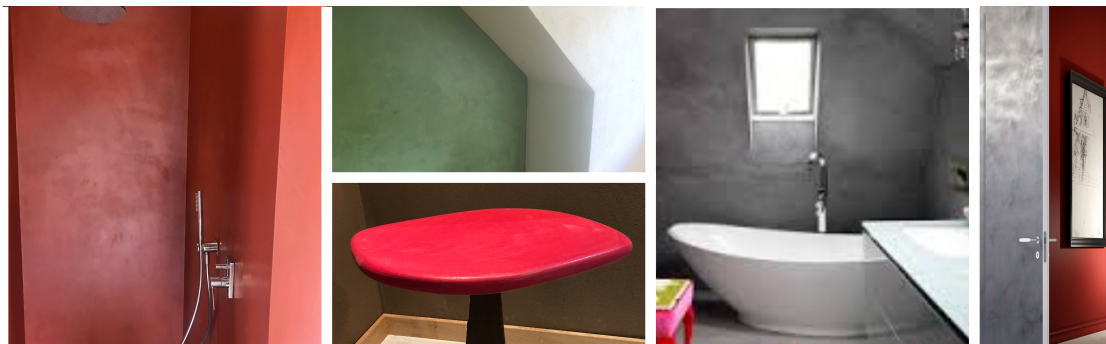
Béton ciré décoratif STONEHENGE

Fiche de Travail

V2 : 2 juin 2018



Fiche produit



Béton ciré Stonehenge, chic & solide.

Description :

Le béton ciré Stonehenge est un enduit à base de chaux et de résines performantes. Il peut servir à recouvrir tout type de surface stable. Il est possible d'enduire du béton, du plâtre, des panneaux de construction et même du bois. L'effet se rapproche du béton ciré ou du tadelakt, mais dépend de la technique d'application. Le Stonehenge est applicable sur les sols, murs, parois de salle de bain et plans de travail. Il convient parfaitement en rénovation et s'applique même sur d'anciens carrelages.

Les enduits Stonehenge standards sont disponibles en 800 couleurs. Des teintes peuvent être développées sur-mesure.

Composition :

Poudre blanche à base de différents types de chaux, liants hydrauliques naturels, klinkers et résines performantes.

Caractéristiques :

Aspect : Poudre Blanchâtre

Conditionnement : Sacs de 3,33kg ou 10kg

Granulométrie : 0.2mm

Masse volumique : 2,2kg/l de mélange

Stockage : 6 mois dans un endroit sec, à l'abri du gel

Rapport de mélange : 1 pot de Stone Color par sac de poudre

Consommation moyenne : 1kg par m2

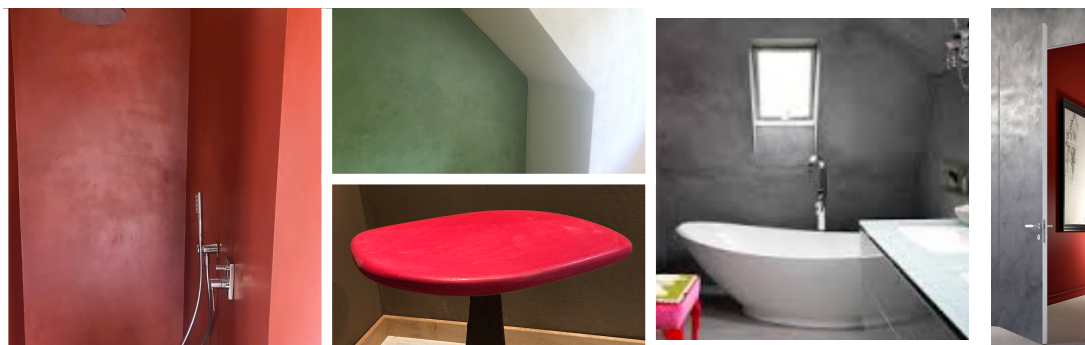
Température d'application : de 5°C à 25°C

Humidité de l'air : 65% à 90%. Ne pas accélérer artificiellement le séchage

Temps d'ouverture (à 20°C) : 1h30

Séchage complet : 48h

Préparation du support



Béton ciré Stonehenge, chic & solide.

De manière générale, avant d'enduire, le support doit être complètement sec, plan, solide, propre, sans poussière, libre de toute matière grasse ou de colle.

En effet, la bonne préparation du support garanti un effet homogène de l'enduit.

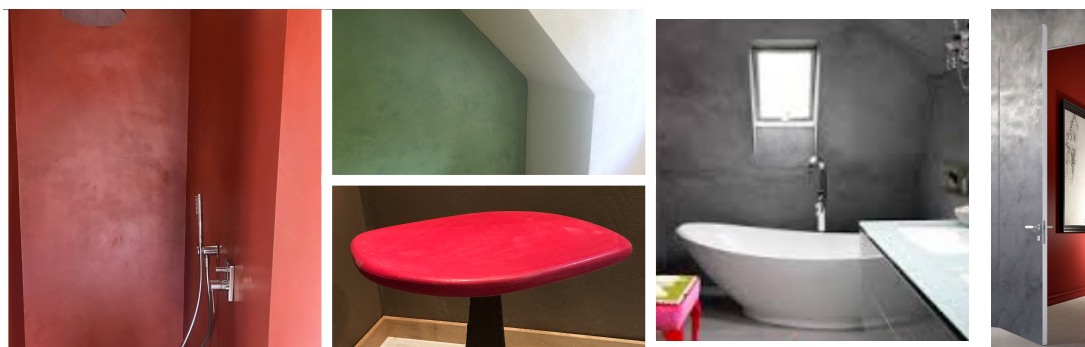
Il est donc important de réaliser des échantillons préliminaires en tant que tests. Si nécessaire, le support sera poncé avant l'application du primaire.

Le support doit être préparé dans les règles de l'art et répondre aux prescriptions des fabricants. Notamment:

- S'il s'agit de panneaux, l'applicateur prendra soin de vérifier que les fixations rentrent dans le plan de la paroi. L'applicateur veille à la stabilité mécanique des plaques et vérifie l'armement éventuel des joints. L'applicateur veille à obtenir un résultat parfaitement plan au niveau des joints et des emplacements de fixation.
- S'il existe différents matériaux de support, il est nécessaire de réaliser un joint de dilatation pour séparer les supports. Il est également possible de re-crée un nouveau support, à l'aide de plaques à enduire par exemple.

Une couche de primaire d'accroche est nécessaire. Il faut l'appliquer entre 5°C et 25°C de façon homogène sur l'ensemble de la surface. Le primaire doit être parfaitement sec avant recouvrement.

Mise en oeuvre



Béton ciré Stonehenge, chic & solide.

Le STONEHENDGE est constitué de deux composants, la poudre et le Stone Color.

1. L'enduit est préparé dans un seau propre et lisse.
2. L'applicateur verse l'entièreté du Stone Color dans un seau.
3. Ensuite, il déverse un sac de poudre et mélange jusqu'à parfaite dilution. Il privilégie un malaxeur de minimum 1000 watts avec un agitateur de minimum 8cm de diamètre.
4. L'applicateur replace le couvercle sur le seau et laisse reposer le mélange minimum 15 minutes.
5. L'applicateur effectue le second mélange et au besoin, il rajoute de l'eau en vue d'obtenir un pâte idéale (maximum 5%).
6. Appliquer une première couche de STONEHENGGE sur toute la surface à la plâtresse métallique 0,3mm.
7. Attendre que la première couche soit matte et n'adhère plus sous pression des doigts.
8. Ensuite, appliquer la deuxième couche avec des effets réguliers. Il sera généralement d'usage de rajouter un tout petit peu d'eau dans cette deuxième couche.
9. Attendre que la première couche soit matte et n'adhère plus sous pression des doigts.
10. Ensuite, lisser avec une plâtresse plastique. Au besoin, humidifier légèrement l'enduit avec de l'eau claire.
11. Laisser sécher complètement l'enduit.
12. Pour obtenir une finition moirée, il est possible de le lisser avec une plâtresse de lissage inox 0,3mm.
13. Pour obtenir une finition encore plus lisse, il est possible de le poncer avec un grain 120 à 180, papier blanc pour les couleurs claires.

LISTE DES OUTILS NECESSAIRES



Mélangeur



Lisseuse plastique



Plâtresse à enduire 0,3mm

Truelle carrée

